



СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НА МАГНИТНОМ ОСНОВАНИИ

MESSER MM-35



Инструкция по эксплуатации



УСТРОЙСТВО

1	Двигатель	
2	Магнитное основание	
3	Шпиндель	
4	Вкл/выкл. магнита	Панель управления
5	Вкл. двигателя	
6	Выкл. двигателя	
7	Рукоять	
8	Салазки	
9	Бачок для смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ)	
10	Штурвал подачи сверла	
11	Винт фиксации каретки	

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный станок – 1 шт.
- Бачок для СОЖ – 1 шт.
- Трубка подачи СОЖ – 1 шт.
- Угловые шестигранные ключи – 3 шт.
- Страховочный ремень – 1 шт.
- Съемные ручки штурвала – 3 шт.
- Инструкция – 1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение (В)	220~50/60Гц
Мощность (Вт)	1350
Магнитное сцепление (Н)	12000
Число оборотов (об/мин)	650
Макс. подъем шпинделя (мм)	220
Макс. диаметр сверления (мм)	35
Макс. диаметр спирального сверла (мм)	13
Посадка кольцевых сверл	19,05

НАЗНАЧЕНИЕ

Сверлильный станок на магнитном основании **MESSER MM-35** предназначен для сверления отверстий в различных металлоконструкциях кольцевыми сверлами.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед использованием прочтите настоящую инструкцию. Несоблюдение приведенных ниже указаний может привести к поражению электрическим током, пожару или серьезной травме. Термин "электроинструмент" во всех приведенных ниже указаниях относится к Вашему инструменту с кабелем питания.

СОХРАНИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ!!!

БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОЧЕГО МЕСТА

- а) Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным. Беспорядок на рабочем месте и плохое освещение могут привести к аварии и травмам.
- б) Не работайте электроинструментом во взрывоопасной атмосфере, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Двигатель электроинструмента при работе создает искры, которые могут воспламенить пары огнеопасных жидкостей.
- в) Не допускайте в рабочую зону посторонних.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- а) Электроинструмент должен быть всегда заземлен в соответствии с действующими нормами и правилами. Ни при каких условиях не вносите изменения в конструкцию вилки, не удаляйте заземляющий контакт. Не используйте адаптеры. Проконсультируйтесь с квалифицированным электриком, если у Вас возникают сомнения относительно наличия надлежащего заземления. Правильное заземление обеспечивает путь с наименьшим сопротивлением для электрического тока в случае возникновения неисправности/поломки электроинструмента.

- б) Во время работы избегайте прямого контакта с заземленными поверхностями. Риск поражения электрическим током существенно возрастает, если Ваше тело входит в цепь заземления.
- в) Не подвергайте инструмент воздействию воды (дождь, помещения с повышенной влажностью воздуха). Вода, попавшая в электроинструмент, существенно повышает риск поражения электрическим током.
- г) Не используйте кабель не по назначению. Не переносите электроинструмент за кабель. Держите кабель вдали от источников тепла, агрессивных жидкостей, острых предметов и движущихся частей. Поврежденный кабель следует немедленно заменить. Несоблюдение данных требований может привести к поражению электрическим током.
- д) При работе с электроинструментом на улице, используйте удлинитель, подходящий для использования на открытом воздухе.

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- а) Будьте внимательны, смотрите, что вы делаете, используйте здравый смысл при работе с электроинструментом. Не используйте электроинструмент, если Вы устали или находитесь под влиянием лекарств. Малейшая неосторожность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- б) Во время работы используйте индивидуальные средства защиты. Всегда надевайте защитные очки. Средства обеспечения индивидуальной безопасности, такие как респиратор, нескользящие защитные ботинки, каска или наушники значительно снижают риск получения травмы.
- в) Во избежание несанкционированного запуска инструмента убедитесь, что тумблер магнитного основания находится в положении «Выкл» перед тем как подключать станок к сети. При включении магнита кнопка «Вкл/выкл» подсвечивается светодиодом.
- г) Перед запуском электроинструмента убедитесь, что в зоне вращающихся деталей нет посторонних предметов.
- д) Работайте только на хорошо закрепленном электроинструменте. Примите такое положение, которое обеспечит удобство в работе и позволит контролировать ситуацию в экстренных случаях.
- е) Одевайтесь правильно. Не носите свободную одежду или украшения. Держите волосы, одежду и перчатки подальше от движущихся частей. Свободная одежда, ювелирные изделия или длинные волосы могут попасть в движущиеся части инструмента.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- а) Не перегружайте станок.
- б) Не используйте электроинструмент с неисправным тумблером «Вкл/Выкл». Любое оборудование, которое не может управляться с помощью переключателя, чрезвычайно опасно и должно быть немедленно отремонтировано.
- в) Отключите электроинструмент от сети перед выполнением любых регулировок, замены принадлежностей или перед консервацией. Данная предосторожность снижает риск самопроизвольного запуска электроинструмента.

г) Храните электроинструменты в недоступном для детей месте, не допускайте к работе лиц, не ознакомленных с общими правилами техники безопасности и с настоящей инструкцией. Электроинструмент в руках неопытного пользователя опасен для него и окружающих.

д) Бережно обращайтесь с инструментом. Следите за тем, чтобы режущие фрезы (сверла) были остры и чисты, поверхность магнита не имела грязи.

ж) Не используйте электроинструмент с выявленными повреждениями. Большинство несчастных случаев происходит из-за плохого обслуживания электроинструмента.

з) Используйте электроинструмент только по прямому назначению.

Используйте только принадлежности, предназначенные для конкретного типа электроинструмента.

Доверяйте обслуживание и ремонт электроинструмента только специализированному сервису, использующему оригинальные запасные части. Так Вы получите гарантию в корректной работе и безопасности оборудования.

ОСОБЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Магнитное крепление станка может выключиться (ослабнуть) по ряду причин.

Во избежание травм всегда используйте страховочный ремень!!!

Сила магнитного сцепления зависит от толщины просверливаемого металла на котором установлен станок. Перед началом работ убедитесь, что толщина металла составляет как минимум 12 мм. **Именно такая толщина позволит надежно закрепить станок на заготовке с помощью его электромагнитного основания!** Если заготовка тоньше, подложите под нее стальной лист, чтобы суммарная толщина металла была не менее 12 мм.

Металлическая крошка, стружка и прочий мусор создают серьезные помехи для надежного крепления магнитного основания. Перед установкой и использованием станка тщательно очистите магнит от мусора.

Не используйте аналогичное оборудование на одной заготовке. Совместная работа двух магнитов в непосредственной близости друг от друга может привести к ослаблению магнитного сцепления.

Не подключайте несколько инструментов к одной точке питания, временное падение напряжения может привести к значительному ослаблению магнитного сцепления.

Опасно использовать станок «вверх ногами»- рабочая поверхность должна располагаться под углом не более 90 градусов относительно горизонтали.

Перед началом работы убедитесь в надежности магнитного сцепления с заготовкой.

Не используйте кольцевые фрезы без подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).

Не используйте затупившиеся или поврежденные режущие инструменты, это может привести к перегрузке двигателя или травме оператора.

Не допускайте попадания жидкости в двигатель.

Как правило, металлическая стружка очень горячая и острая.

Никогда не прикасайтесь к ней голыми руками. Для уборки стружки и чистки магнита используйте специальные щетки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не устанавливайте станок на заготовку входящую в цепь дуговой сварки.

ВНИМАНИЕ: Никогда не подключайте станок к сети, несоответствующей характеристикам, указанным на шильдике изделия и в настоящей инструкции.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РЕМНЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда используйте ремень безопасности. Пропустите ремень под ручкой для переноски станка над магнитом и вокруг заготовки. Отрегулируйте соответствующую длину ремня и зафиксируйте сверлильный станок.

ВКЛЮЧЕНИЕ СТАНКА

- Кнопка включения/выключения магнитного основания .
- Кнопка включения двигателя (зеленая)
- Кнопка выключения двигателя (красная)

1. Перед включением станка проверьте, не поврежден ли провод питания и соответствие параметров сети.
2. Нажмите кнопку включения магнитного основания.
3. Запустите двигатель нажав кнопку включения.

ВНИМАНИЕ! Двигатель не может быть запущен, если магнитное основание не включено или повреждено.

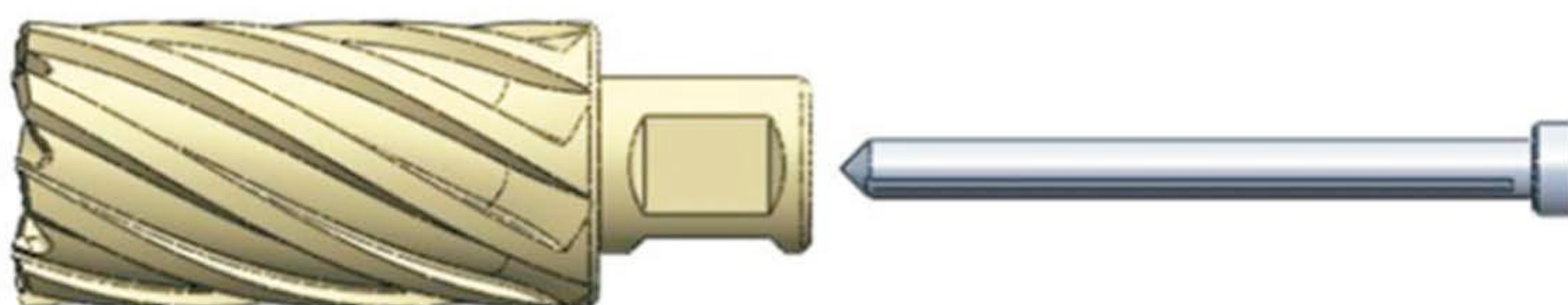
4. Последовательность выключения сверлильного станка происходит в обратной последовательности.



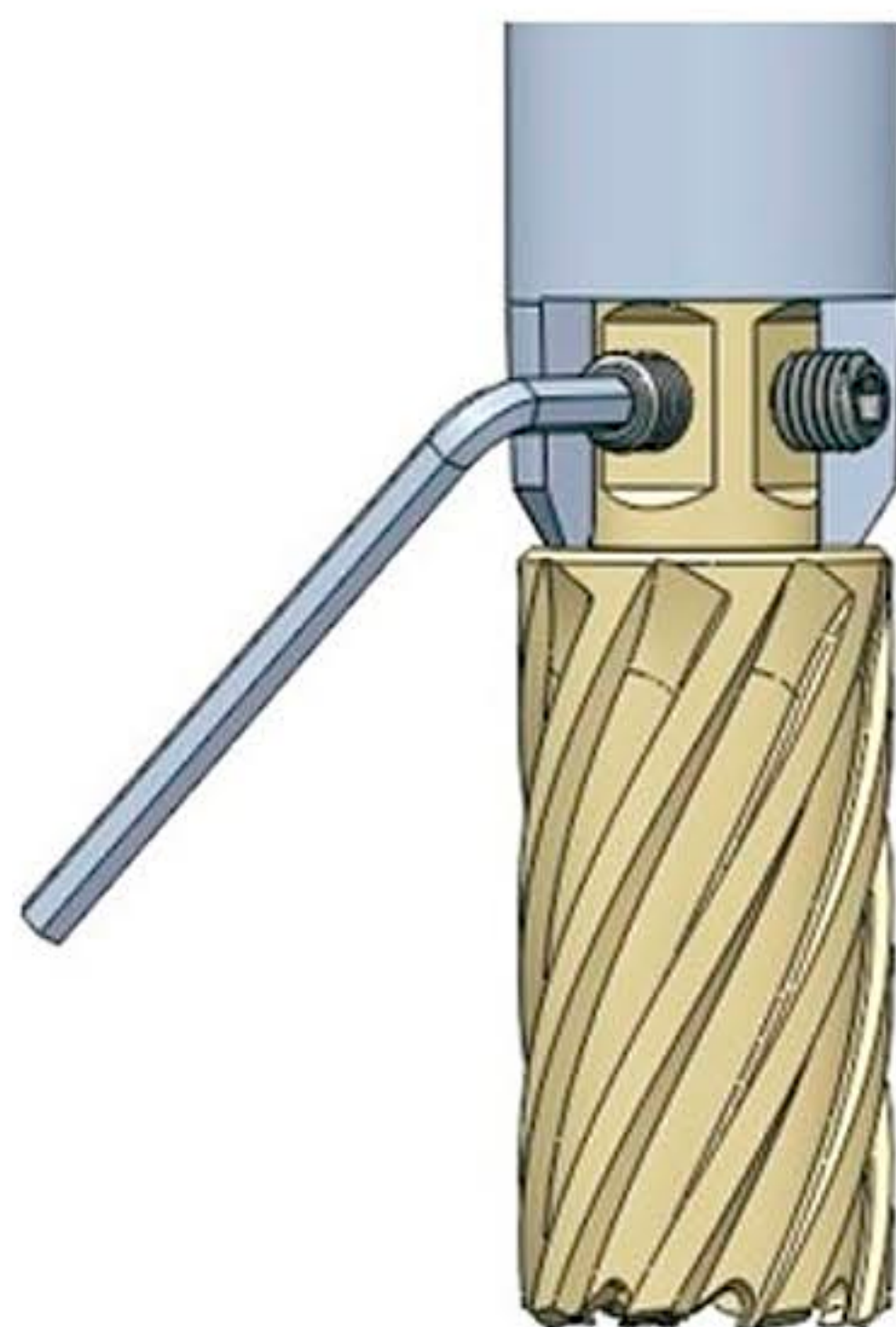
УСТАНОВКА И ЗАМЕНА СВЕРЛА

Как работать с корончатым сверлом

1. Вставьте штифт-выталкиватель в отверстие хвостовика корончатого сверла, как показано на рисунке ниже.



2. Используйте шестигранный ключ (входит в комплект поставки), чтобы зафиксировать режущий инструмент, как показано на рисунке ниже



ЗАПРЕЩАЕТСЯ! Сверлить корончатым сверлом пакеты, состоящие из нескольких листов металла, даже если они скреплены с помощью сварки.

Советы по эксплуатации

1. Установите станок чтобы штифт-выталкиватель был направлен точно на промаркированное место сверления
2. При начале сверления для врезания в металл необходимо подавать корончатое сверло медленно, без сильного нажима. После засверливания в металле на 1-2 мм увеличьте скорость подачи сверла. При окончании сверления отверстия извлеките корончатое сверло из отверстия, не выключая с вращение.
3. Корончатое сверло в процессе работы всегда должно охлаждаться и смазываться. Используйте для этого смазочно-охлаждающую жидкость (СОЖ). Поток охлаждающей жидкости не менее 40 куб.см / мин.
4. Обратите внимание на качество удаления стружки из зоны сверления. При застревании корончатого сверла в отверстии или если стружка намоталась на него, немедленно прекратите сверление, выключите станок, извлеките сверло из отверстия и очистите его. Это предотвратит повреждение или заклинивание корончатого сверла.
5. При застревании куска высверленного металла внутри корончатого сверла никогда не стучите по сверлу. Это приведет к повреждению режущих зубьев. Для извлечения застрявшего куска металла снимите сверло и выдавите его штифтом-выталкивателем.
6. Для избежания прилипания стружки к магнитному основанию станка, своевременно удаляйте ее из рабочей зоны.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

После работы проведите очистку станка от стружки, каплей смазочно-охлаждающей жидкости и вытрите станок «насухо»

ВНИМАНИЕ! При очистке станка не пользуйтесь агрессивными растворителями.

После 200 часов работы станком проверяйте состояние угольных щеток. В случае износа замените их.

ВНИМАНИЕ! Угольные щетки являются расходным материалом.
Замена угольных щеток проводится только парой!

После эксплуатации станка в течение 3-х месяцев рекомендуем замену смазки в редукторе. Обращайтесь в авторизованный сервисный центр.

Постоянно следите за тем, чтобы магнитное основание станка было чистым, не должно быть подтеков жидкости, грязи, пыли и металлических опилок.

ЗАГРЯЗНЕННОЕ МАГНИТНОЕ ОСНОВАНИЕ СТАНКА УМЕНЬШАЕТ СИЛУ СЦЕПЛЕНИЯ, что влечет возникновение травмоопасных ситуаций!

Все ремонтные работы должны выполняться в уполномоченных сервисных центрах.
Неправильно выполненные ремонтные работы могут привести к травмам или смерти.

Не оставляйте магнит непрерывно активированным более чем на 30 минут.
Если магнит перегрелся, дайте ему остыть в течение 30 минут, прежде чем продолжить сверление. Этот станок не предназначен для непрерывного использования.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия на инструмент 1 год со дня продажи при условии соблюдения правил эксплуатации и обслуживания.

Гарантия не распространяется на:

- Использование неоригинальных расходных комплектующих ;
- Повреждение ротора из-за несвоевременной (неправильной) замены угольных щеток;
- Естественный износ деталей и узлов станка;
- Повреждения, вызванные скачками напряжения;
- Самостоятельное вскрытие корпуса станка.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

111024, г. Москва, Андроновское шоссе, дом 26, стр.4.

Тел. (495)710-88-01; (495)230-03-28

E-mail: stock@messer.su

www.messer.su



ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК



www.messer.su

